

SKIPER®

skiper.by

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СТАНОК ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ

DM3000

DM5000

DM7000



ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (МЕСЯЦ, ГОД):

ВНИМАНИЕ!
ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВНИМАТЕЛЬНО
ПРОЧТИТЕ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Содержание

1. Содержание.....	2
2. Общие сведения о продукции.....	3
3. Технические характеристики	4
4. Сведения о конструкции.....	5
5. Техника безопасности	6
6. Подготовка к работе	10
7. Техническое обслуживание.....	14
8. Устранение неисправностей	14
9. Транспортировка и хранение	16
10. Утилизация.....	16
11. Гарантийный срок эксплуатации.....	17
Гарантийный талон	

Уважаемый покупатель!

Мы благодарим Вас за выбор техники SKIPER. Прежде, чем начать пользоваться станком, обязательно ознакомьтесь с данным руководством. Несоблюдение правил эксплуатации и техники безопасности может привести к выходу из строя оборудования и нанести вред здоровью.

Руководство содержит информацию по эксплуатации и техническому обслуживанию и в случае перепродажи должно оставаться в комплекте.

Настоящее руководство устанавливает правила безопасной эксплуатации станка.

Перед началом эксплуатации внимательно ознакомьтесь с данным руководством. В нём Вы найдёте все указания, выполнение которых обеспечит безопасное использование и длительный срок службы станка.

Изготовитель оставляет за собой право изменять комплектность товара без изменения его потребительских свойств, основных технических характеристик исходя из коммерческой целесообразности.

В связи с постоянным техническим совершенствованием станка возможны некоторые отличия между приобретенным Вами изделием и сведениями, приведенными в настоящем руководстве по эксплуатации, при этом, не влияющие на его основные технические параметры и эксплуатационную надежность.

2. Наименование продукции

Станок вертикально-сверлильный
Модельный ряд: DM3000, DM5000, DM7000

Назначение продукции

Вертикально-сверлильный станок, (далее: станок), предназначен для обработки различных материалов вращающимся режущим или шлифующим инструментом (с возможностью осевого перемещения).

Станок работает от однофазной сети переменного тока напряжением 230 В частотой 50 Гц.

Станок не предназначен для профессионального использования с постоянной нагрузкой, режим работы должен быть умеренно продолжительным, с периодическим охлаждением. Устройство предназначено только для бытового применения.

Установка станка должна производиться в закрытых помещениях, достаточными являются условия обычной столярной мастерской.

3. Технические характеристики

Модель	DM3000	DM5000	DM7000
Номинальное напряжение питания, В	230	230	230
Частота сети, Гц.	50	50	50
Номинальная потреб. мощность, Вт	450	500	550
Тип двигателя/передача	Асинхронный бесщеточный/ременная	Асинхронный бесщеточный/ременная	Асинхронный бесщеточный/ременная
Скорости вращения шпинделя, об/мин	580-2650	580-2650	280-2350
Число скоростей	5	5	9
Размер стола, мм	163 x 163	170x170	170x170
Размер опорной базы, мм	290x185	290x185	320x200
Диаметр сверла мин/макс, мм	13	16	16
Ход шпинделя, мм	50	50	50
Конус шпинделя, Морзе	B16		B16
Наклон стола	0-45 ° влево или вправо	0-45 ° влево или вправо	0-45 ° влево или вправо
степень защиты/класс	IP20/II	IP20/II	IP20/II
Уровень шума (звуковое давление), дБ (А)	77	79	79
Вибрация, м/с ²	3	3	3
Вес (без упаковки), кг	13	14	18

Указанные технические характеристики могут варьироваться в пределах $\pm 10\%$

4. Сведения о конструкции

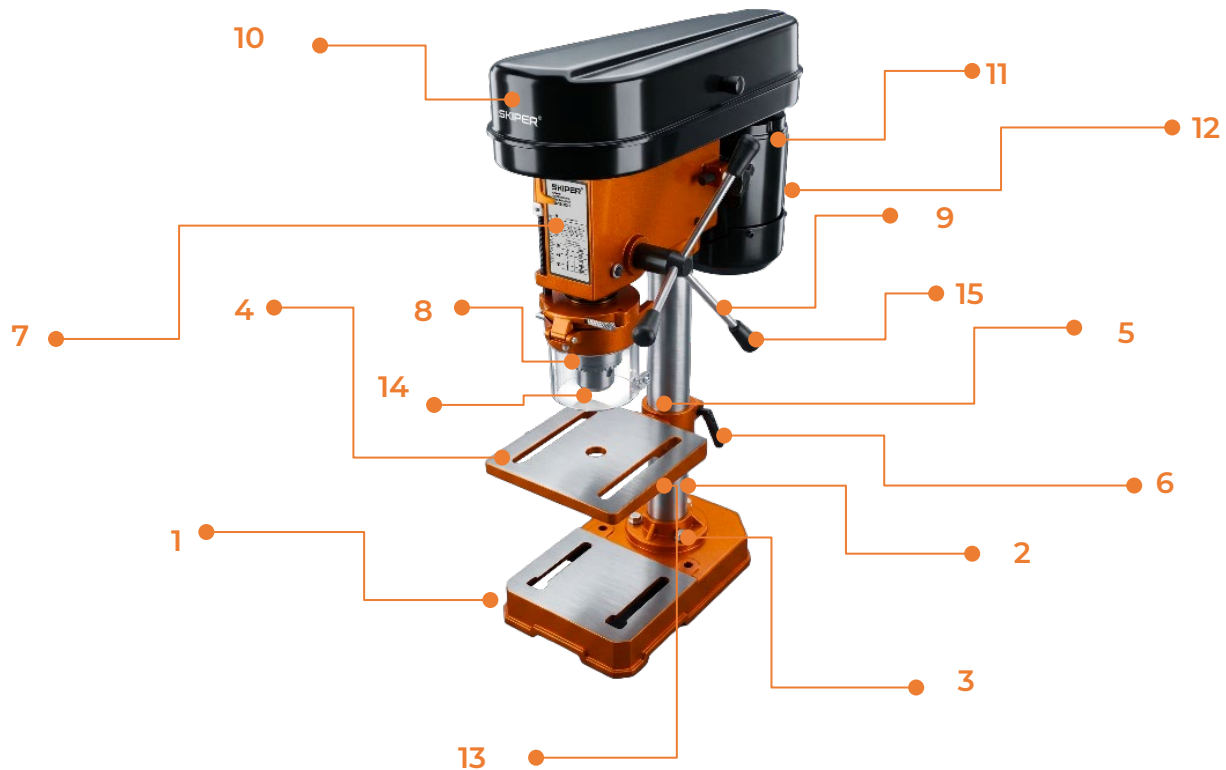


Рис.1

- | | |
|---------------------------|-------------------------|
| 1. основание | 11. двигатель |
| 2. колонна | 12. выключатель |
| 3. болт крепления колонны | 13. винт поворота стола |
| 4. стол рабочий | 14. защитный кожух |
| 5. зажимная муфта | 15. ручка |
| 6. фиксирующая ручка | |
| 7. шпиндельная головка | |
| 8. патрон | |
| 9. рычаг | |
| 10. защитный кожух ремня | |

Сверлильный станок состоит из следующих составных частей: двигателя, передаточного механизма, рабочего органа, органов управления. Передаточный механизм служит для передачи движения от электродвигателя к рабочему органу, которым является сверло. Оно крепится в патроне 8 (рис.№1), насаженном на вращающийся вал - шпиндель.

Вращение от электродвигателя 11 к шпинделю передается с помощью ременной передачи.

Поворотом рукоятки подачи 9, патрон со сверлом можно поднимать или опускать с помощью реечной передачи.

На передней панели станка расположены кнопки включения и выключения 12. Включают станок нажатием на кнопку зелёного цвета. Выключают станок нажатием на кнопку красного цвета.

Внимание! Станок оснащён магнитным пускателем, который отключается в случае исчезновения питания. В связи с этим для повторного запуска, после отключении питания, станок должен быть пущен заново вручную.

К основанию 1 станка неподвижно прикреплена вертикальная колонна 2. Стол станка можно перемещать вниз и вверх вдоль колонны, а рукояткой фиксировать его в необходимом положении.

Для контроля глубины глухих отверстий предусмотрена измерительная шкала. Изменения скорости вращения шпинделя происходит путём перебрасывания ремня ременной передачи на шкивы разных диаметров.

Комплектация:

DM3000, DM5000, DM7000

Станок вертикально-сверлильный -1 шт.

Упаковка-1 шт.

Инструкция по эксплуатации-1 шт.

Гарантийный талон 1 шт.

5. Техника безопасности

Условные обозначения

	Опасно! - Во избежание получения травм ознакомьтесь с инструкциями по эксплуатации
	Осторожно! Используйте наушники. Шумовое воздействие может привести к повреждению органов слуха.
	Осторожно! Используйте респиратор. При работе с деревом или другими материалами может образоваться пыль, которая представляет вред для здоровья. Никогда не используйте оборудование для работы с материалами, содержащими асбест!
	Осторожно! Используйте защитные очки. Искры, обломки, осколки и пыль, образующиеся при работе устройства, могут привести к потере зрения.

Общие правила безопасности

Данный станок разработан для использования только строго по назначению. Помните, Ваша личная безопасность – это Ваша ответственность. Защитное оборудование не служит спасением при проявлениях неграмотности, беспечности и невнимательности. Необходимо тщательно изучить данное руководство по эксплуатации и ознакомиться с предостерегающими надписями на станке. Изучение и выполнение указанных условий эксплуатации позволяет свести к минимуму риск получения травмы.

Запрещается:

- использовать станок не по назначению;
- использовать станок при непрерывном производстве;
- эксплуатировать станок в условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках во время снегопада или дождя;
- эксплуатировать станок во влажном или сыром помещении; оставлять станок, присоединенный к питающей сети, без надзора;

Данный станок не предназначен для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, чувственными или умственными способностями, или при отсутствии у них жизненного опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании прибора лицом, ответственным за их безопасность. Дети должны находиться под контролем для недопущения игры со станком.

К эксплуатации и техническому обслуживанию станка допускаются лица, ознакомленные с руководством по эксплуатации и осведомленные о всех факторах опасности. Храните руководство в доступном для дальнейшего использования месте. При работе со станком должны выполняться действующие правила техники безопасности.

Ремонт проводится только авторизованной организацией. Для ремонта допускается использование только оригинальных запчастей. Использование не оригинальных запчастей может привести к травме и выходу станка из строя. Переоснащение, регулировку и очистку производить только после полной остановки станка и отключенном электропитании.

Личная безопасность.

Используйте индивидуальные средства защиты, защитную маску или защитные очки, спецодежду, специализированную или нескользящую обувь. При необходимости используйте респиратор, средство защиты органов слуха. Древесная пыль, может быть опасной для вашего здоровья.

Работайте на станке только в хорошо вентилируемых помещениях и обеспечьте надлежащее удаление пыли. По возможности используйте вытяжные установки. Из-за опасности захвата движущимися частями станка, при работе запрещается:

ношение длинных, не убранных волос, свободной, неудобной одежды, перчаток; галстуков, ювелирных изделий, одежды с длинными рукавами. Работайте в устойчивой позе. Следите за правильным положением ног и тела и сохраняйте правильную рабочую позу и равновесие.

Запрещается работать на станке стоя на каких-либо подставках. Исключите опасность пореза при проведении технического обслуживания, замене режущего инструмента. Используйте перчатки. Требования к месту эксплуатации станка. Станок необходимо эксплуатировать в помещениях с местной системой вентиляции. Станок не предназначен для использования вне помещения. Пространство по периметру станка должно быть свободным на расстоянии минимум одного метра для его обслуживания. Необходимо обеспечить свободное рабочее пространство для направления, подачи и съёма заготовки с учетом её габаритных размеров, и массы. Розетки должны находиться достаточно близко к станку, чтобы кабель не создавал опасной ситуации для перемещения персонала.

Не допускается использование станка в захламленном, сыром или подверженном осадкам, или взрывоопасном помещении. Не используйте станок поблизости от горючих жидкостей и газов. Рабочая зона должна быть хорошо освещена. Содержите рабочую зону в чистоте. Загрязнения могут стать причиной несчастного случая. Убирайте регулировочные ключи и инструменты перед включением станка.

Требования безопасности при эксплуатации станка.

Запрещается:

- передавать для работы станок пользователям, не изучившим настоящее руководство по эксплуатации;
- использовать станок лицам в состоянии алкогольного, наркотического опьянения;
- использовать станок при появлении повышенного шума, стука, вибрации;
- использовать станок при поломке или появлении трещин в корпусных деталях;
- эксплуатировать не полностью собранный станок;
- работать на станке со снятыми и/или поврежденными защитными устройствами;

Перед эксплуатацией станка следует тщательно проверить защитные устройства, регулировку движущихся частей, крепления и прочие условия, которые могут повлиять на эксплуатацию. Поврежденные детали и устройства должны быть надлежащим способом заменены или отремонтированы. Не допускается работа станка без присмотра. Выключите станок и дождитесь полной остановки, прежде чем уйти.

Для достижения высоких и безопасных эксплуатационных характеристик режущий инструмент должен быть заточенным и чистым. Необходимо выполнять указания по смазке и смене приспособлений. Станок должен быть надежно закреплен на основании, выдерживающем вес станка и заготовки. Не изменяйте конструкцию станка, и не используйте дополнительный инструмент для

выполнения работ не подходящий к данному станку и не рекомендованный производителем. Скорость вращения должна обеспечивать спокойную работу станка, исключать его перегрузку. Используйте станок только по назначению. Не допускается самостоятельное проведение модификаций станка, а также использование станка для работ, на которые он не рассчитан. Используйте только рекомендованные комплектующие (детали, узлы и механизмы). Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая. Перед первым включением станка обратите внимание на правильность сборки и надежность установки станка. После запуска станка, дайте ему поработать не менее одной минуты на холостом ходу.

Если в это время Вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите станок, отсоедините вилку шнура питания от розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте станок до выявления и устранения причины неисправности.

Никогда не выполняйте работы, если не установлены защитные кожухи или крышки вращающихся узлов и элементов электропроводки, предусмотренные конструкцией. Не включайте станок с незакрепленным режущим инструментом. Обеспечивайте необходимое крепление и положение режущего инструмента. Используйте только заточенный режущий инструмент, соответствующий предполагаемой операции.

Не включайте и не выключайте станок при не отведённой от режущего инструмента заготовке. Не пытайтесь остановить электродвигатель, систему передачи вращения или режущий инструмент руками или какими-либо предметами. Обеспечивайте надёжную фиксацию и положение на рабочем столе обрабатываемой заготовки. Никогда не удерживайте обрабатываемую деталь руками. Деталь должна быть закреплена в горизонтальных тисках. Не освобождайте сверло от навитой стружки руками - используйте щетку.

Помните, что при высоких скоростях сверления навивающаяся на сверло стружка может скалываться и фрагменты ее разлетаться на относительно дальнее расстояние. Обязательно используйте защитные очки, опускайте защитный прозрачный экран.

Перед каждой заменой сверла убедитесь в его исправности, в правильной заточке;

Не работайте затупившимися сверлами, сверлами с проточенным хвостовиком (на больших диаметрах сверления, это перегружает станок). Сверло должно быть надежно закреплено в сверлильном патроне патронным ключом. Не оставляйте ключ в сверлильном патроне после установки сверла. Руки не должны находиться вблизи вращающегося сверла. Производите измерения обрабатываемой заготовки, если она находится на столе станка, при помощи измерительных приборов и инструментов только после полной остановки вращающихся элементов станка. Ограничьте себя от попадания стружки. Не допускайте попадания смазочных материалов на кнопки и рычаги управления.

Требования безопасности при подключении к электросети

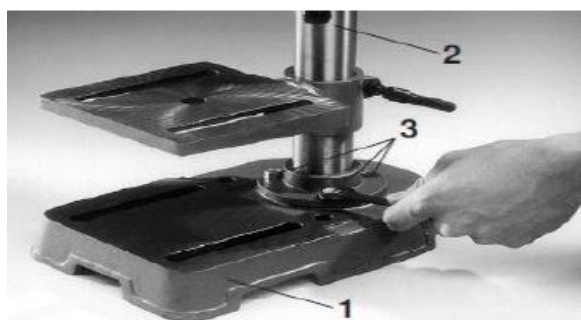
Запрещается эксплуатировать станок при повреждении штепсельного соединения, кабеля, появлении запаха, характерного для горячей изоляции или дыма, нечеткой работе выключателя. Во время работы не прикасайтесь к заземленным предметам. Обращайтесь аккуратно со шнуром питания. Никогда не вытаскивайте вилку из розетки за шнур станка. Поврежденные или скрученные шнуры увеличивают риск поражения электрическим током. Кабель станка должен быть защищен от случайного повреждения. Не допускается непосредственное соприкосновение кабеля с горячими и масляными поверхностями.

Сильные колебания температуры окружающего воздуха могут вызвать образование конденсата на токопроводящих частях станка. Перед началом эксплуатации станка в таких условиях, дождитесь пока его температура сравняется с температурой окружающего воздуха. Пользователь должен обеспечить защиту станка от скачка напряжения и от короткого замыкания.

Электрическое питание

Перед началом работы убедитесь, что сетевое напряжение соответствует характеристикам, указанным на наклейках на корпусе изделия.

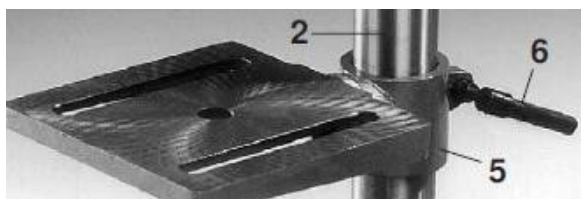
6. Подготовка к работе



Поместите основание станка на ровную, прочную поверхность.

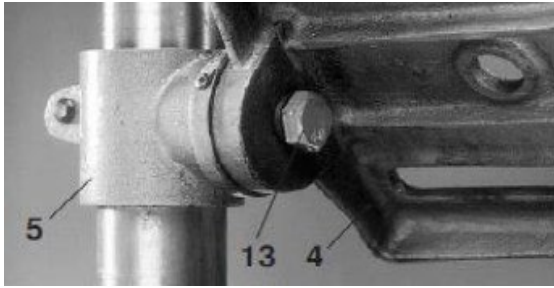
Вставьте колонну 2 в основание 1 и закрепите её с помощью болтов 3, см. Рис.2

Рис.2



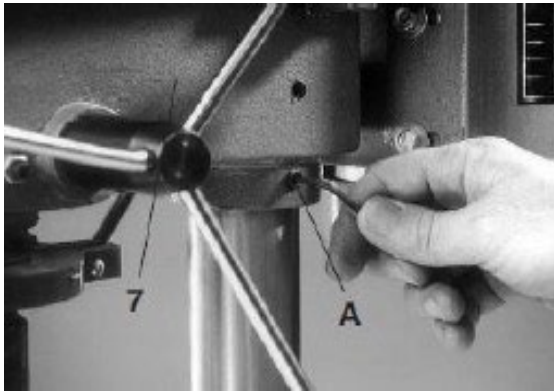
Установите на колонну 2 стол рабочий с зажимной муфтой 5 и фиксирующей ручкой 6 закрепите стол на желаемой высоте, см. Рис.3

Рис.3



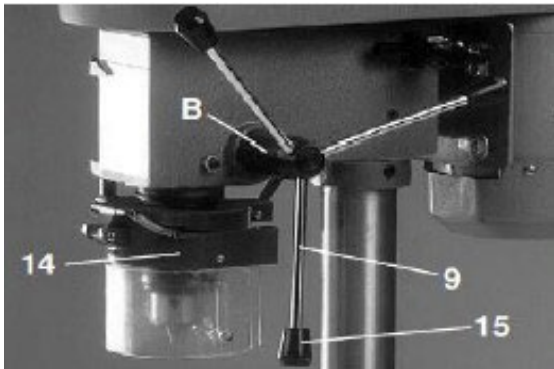
При необходимости стол 4, можно развернуть в вертикальной плоскости, предварительно отпустив болт 13, см. Рис.4

Рис.4



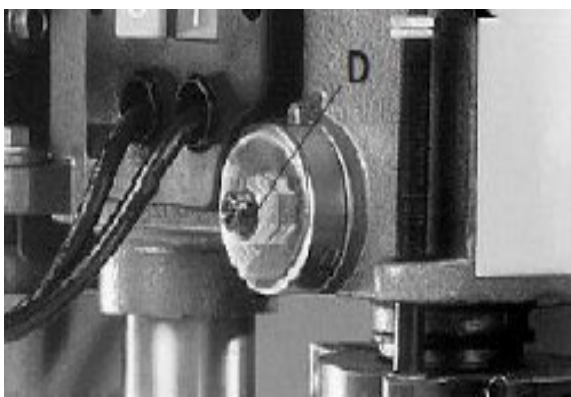
Установите на колонну узел сверлильной головки 7, см. Рис.5. Поворачивая узел сверлильной головки на колонне убедитесь, что узел сверлильной головки 7 сел до упора и зафиксируйте его затянув винт А

Рис.5



Вверните в цапфу В три рычага 9 с ручками 15 и убедитесь что шпиндель 14 подается этими рычагами на всю глубину и легко возвращается в исходное положение, см. Рис. 6

Рис.6



Регулировка зазора между шпинделем и направляющей осуществляется путём затяжки винта D, см. Рис.7, с дальнейшим его законтриванием. При выборке зазора надо учитывать, что чрезмерная затяжка винта будет препятствовать самопроизвольному возврату шпинделя из нижнего положения в верхнее, поэтому при затяжке винта D надо периодически проверять действие возвратной пружины, см. Рис.7

Рис.7

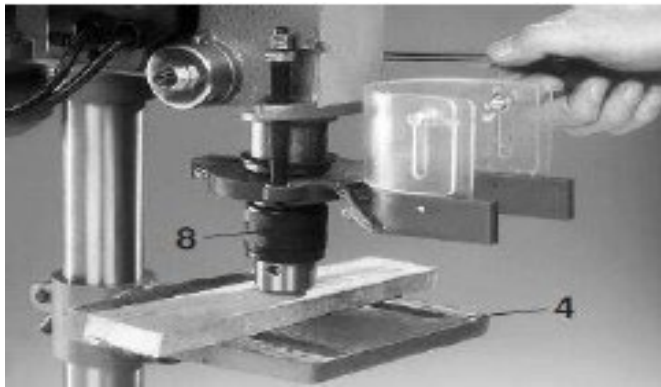


Рис.8

Установите сверлильный патрон 8 на конус шпинделя предварительно протерев конус шпинделя и внутреннюю посадочную поверхность патрона. Закрепите патрон 8 на шпинделе легким ударом через деревянный брусок, губки патрона при этом должны быть ввернуты, см. Рис.8

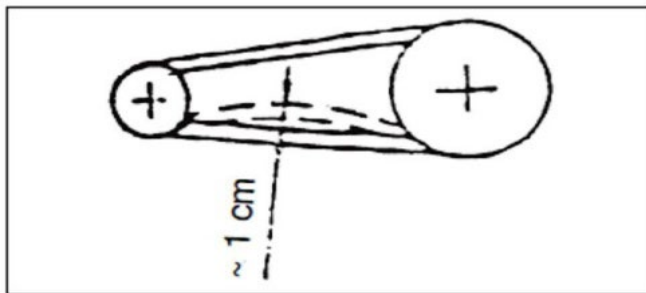


Рис.9

Отрегулируйте натяжение клинового ремня так, чтоб при нажатии на ведущую ветвь ремня с силой примерно 3-4 кгс прогиб ремня составлял около 1см, см. Рис.9



Рис.10

Регулировка натяжения ремня осуществляется вращением болта А, см. Рис.10

Положение ремня	Скорость об/мин
A	580
B	850
C	1220
D	1650
E	2650

При натяжении ремня обращать внимание, что ремень должен стоять на соответствующих канавках шкивов. При этом надо учитывать, что каждое положение соответствует определённой скорости, см. табл.

±10%

Одинаковое положение шкивов в горизонтальной плоскости обеспечивается вращением винта В, см. Рис.11



Рис.11



Рис.12

Для ограничения глубины сверления глухих отверстий станок имеет:

- приспособление в виде винта D, см. Рис.12;
- шкалу С для установки и контроля длины отверстия, см. Рис.12



Рис.13

При затягивании сверла в патроне оператор обязан производить затяжку с трёх сторон патрона, т.к. только тогда гарантируется надёжное крепление сверла, см. Рис.13

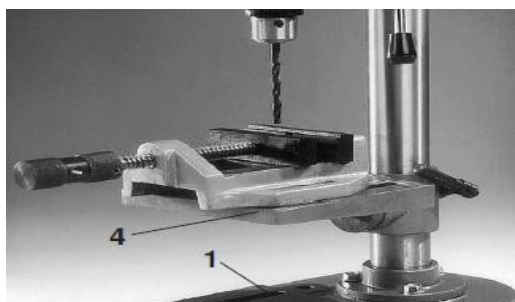


Рис.14

Внимание! Никогда не оставляйте ключа в патроне, во избежание несчастного случая!

Для фиксации тисков или др. приспособлений используйте пазы в столе 4 и основании 1, см. Рис.14

Проверить техническое состояние станка внешним осмотром.

Произвести пробный кратковременный пуск на холостом ходу.

Внимание! При обнаружении неисправностей, нарушений нормальной работы, например: падение оборотов, изменение шума, появления постороннего запаха, дыма, вибрации, стука – прекратить работу, отключить станок от сети и обратиться в сервисный центр для устранения неисправности.

Закрепить заготовку на рабочем столе.

Закрепить сверло в патроне.

Отрегулировать высоту стола так чтобы был достаточный зазор между деталью и концом сверла.

Включить станок и медленно подавая сверло произвести сверление.

Внимание! Скорость сверления зависит от скорости вращения сверла, типа обрабатываемого материала, угла заточки сверла, диаметра сверла, типа сверла, состояния сверла.

Излишне прикладываемая сила нажатия на сверло снижает ресурс станка и самого сверла.

Для снижения нагрузки на станок, обеспечения наиболее оптимального режима сверления, увеличения ресурса сверла рекомендуется использовать соответствующие смазки и охлаждающие эмульсии.

7.Техническое обслуживание

Перед работой проверяйте исправность устройства. При износе подшипников их необходимо вовремя заменять, так как изношенные механизмы вызывают вибрацию, что сказывается на качестве обработки и уменьшает срок службы станка. Регулярно проверяйте станок на наличие повреждений. Неисправные детали должны быть немедленно заменены в сервисном центре. Изношенная оснастка приводит к перегрузке станка и возможному выходу из строя электродвигателя.

Проводите частую прочистку двигателя от пыли, которая может образовываться внутри. Для сохранения поверхностей от ржавчины на стол и колонну нанесено покрытие из пасты автомобильного типа.

Сверлильный станок не требует постоянного технического обслуживания, но чистка и проверка технического состояния после работы необходимы.

Для чистки использовать соответствующие щётки и металлические крючки для удаления стружки.

При напряженной эксплуатации станка следует с периодичностью 1 раз в три месяца проверять смазку шпинделя, контролировать возможное появление поперечного люфта шпинделя и в случае необходимости устранять его. Проверять состояние патрона и при износе его следует заменить.

Смазка

Все ШАРИКОПОДШИПНИКИ смазаны на заводе. Дополнительная смазка не требуется.

Чтобы станок всегда был в хорошем рабочем состоянии, регулярно смазывайте подвижный

части. При этом не допускается попадание масла на шкивы или клиновые ремни, т.к. оно может

разрушить их, и стать причиной его проскальзывания.

Закрытые шариковые подшипники с заложенной смазкой не требуется смазывать в течение всего срока их службы.

8. Устранение неисправностей

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ НЕИСПРАВНОСТИ
Шум при работе	1. Неправильное натяжение ремня. 2. Сухой шпиндель. 3. Ослабленный шкив шпинделя 4. Ослабленный шкив двигателя.	1. Отрегулируйте натяжение. 2. Смажьте шпиндель. 3. Проверьте степень затяжки предохранительной гайки на шкиве, затяните при необходимости. 4. Затяните установочный винт на шкивах.
Ожог от сверла	1. Неправильная скорость. 2. Стружка не выходит из отверстия. 3. Затупившееся сверло. 4. Слишком низкая скорость подачи. 5. Отсутствует смазка.	1. Измените скорость. 2. Периодически отодвигайте сверло, чтобы очистить его от стружки. 3. Заточите сверло. 4. Увеличьте скорость. 5. Смажьте сверло.
Сверло уводит в сторону отверстие не круглое	1. Твердое зерно в древесине или длина режущих кромок и / или углы не равны 2. Сверло наклонено	1. Правильно заточите сверло. 2. Замените сверло.
Деревянные щепки на нижней стороне	1. Отсутствие «подкладки» под заготовкой.	1. Используйте «подкладку».
Заготовка выскальзывает из руки	1. Отсутствие правильной опоры или зажима	1. Опора в действии или зажата.
Сверло застревает в заготовке.	1. Заготовка прижимает сверло или действует избыточное давление подачи. 2. Неверное натяжение ремня.	1. Опора в действии или зажата. 2. Отрегулируйте натяжение.
Чрезмерный износ или вибрация сверла	1. Сверло наклонено 2. Износ подшипников шпинделя 3. Сверло неправильно установлено в патрон 4. Патрон неправильно установлен	1. Используйте прямое сверло. 2. Замените подшипники. 3. Установите сверло правильно. 4. Установите патрон правильно.
Пинопь вращается слишком медленно или слишком быстро	1. Напряжение пружины установлено неправильно.	1. Отрегулируйте натяжение пружины.
Патрон не остается подключенным к шпинделю если отделяется при попытке его установки.	1. Грязь, смазка или масло на конической внутренней поверхности патрона или на поверхности конуса шпинделя.	1. С помощью бытового моющего средства очистите коническую поверхность патрона и шпинделя от грязи, жира и масла.

9. Транспортировка и хранение

Станок упакован в соответствии с требованиями действующей нормативной и технической документации на его изготовление и поставку. Упакованный станок может транспортироваться авиационным, железнодорожным, морским, речным и автомобильным транспортом.

Погрузку и крепление упакованного изделия, его последующее транспортирование выполняют в соответствии с действующими техническими условиями и правилами перевозки грузов на используемом виде транспорта.

Во время перевозки или перемещения станка будьте осторожны и позвольте сделать это квалифицированным рабочим.

Выберите правильное транспортировочное устройство согласно массе оборудования. Убедитесь, что подъемная мощность транспортировочного устройства соответствует массе станка.

После транспортирования станка при отрицательной температуре окружающего воздуха, необходимо выдержать его при комнатной температуре не менее восьми часов до первого включения. В противном случае станок может выйти из строя при включении из-за влаги, сконденсировавшейся на деталях электродвигателя и её электрооборудовании.

При постановке изделия на длительное хранение необходимо:

- отключить станок от электропитания;
- очистить станок от отходов;
- смазать детали, подверженные коррозии.

Хранить станок следует в отапливаемом, вентилируемом помещении с относительной влажностью воздуха не более 80%, при отсутствии воздействия климатических факторов (атмосферные осадки, повышенная влажность и запыленность воздуха) при температуре воздуха не ниже +5°C и не выше +35°C, при относительной влажности воздуха не выше 80% при температуре +20°C.

В случае длительного хранения наружные поверхности деталей станка, подвергающиеся коррозии, следует очистить и покрыть консервационной смазкой или другой аналогичного назначения.

10. Утилизация



Отходы электротехнической продукции не следует утилизировать с бытовыми отходами. Станки утилизируются согласно правилам утилизации бытовой электронной техники. Утилизация должна производиться в специально отведенных местах в соответствии с нормами, правилами и способами, действующими в месте утилизации бытовых приборов.

11. Гарантийный срок эксплуатации

- ❖ Гарантийный срок эксплуатации изделия составляет 12 месяцев со дня продажи. Срок службы изделия составляет 3 года.
- ❖ Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства по эксплуатации (технического паспорта).

Примечание

Изготовитель SKIPER непрерывно работает над усовершенствованием своих изделий, поэтому он сохраняет за собой право на внесение изменений в технические данные, упомянутые в данном руководстве по эксплуатации и комплектацию без предварительного уведомления.

Изготовитель: YANGZHOU CITY WEIYANG DISTRICT XINYANG MACHINERY FACTORY
SITUMIAO ROAD XIHU TOWN HANJIANG DISTRICT YANZHOU JIANGSU, China.

Уполномоченное изготовителем лицо (импортер, поставщик): ООО «Альфасад»
220015, РБ, г. Минск, ул. Пономаренко, 41, ком. 206
Тел: +375 17 388 41 88 (ГОРОДСКОЙ)



Сведения о декларации о соответствии или сертификата о соответствии:

Дорогой покупатель! Мы выражаем вам огромную признательность за Ваш выбор
ВНИМАНИЕ! В связи с постоянным совершенствованием конструкции и технических характеристик приобретенного строительного, электрического, бензинового инструмента, оборудования может отличаться от описываемого в паспорте.

ВНИМАНИЕ! Если Вы обнаружили какие-либо неисправности в своем изделии - немедленно прекратите использование. Дальнейшая эксплуатация может нанести вред Вашему здоровью, а также может быть поводом для отзыва гарантийных обязательств. **ОБРАТИТЕСЬ В СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР!**

ВНИМАНИЕ! Ваше изделие является сложно-техническим устройством. Внутри него нет никаких компонентов и узлов, которые покупатель может самостоятельно ремонтировать, регулировать или модифицировать.

Никогда не работайте с бензомоторными устройствами и сварочными аппаратами в закрытых помещениях. Помните, что продукты сгорания, выделяемые ими в процессе работы - смертельные яды. Всегда используйте специальную одежду и средства защиты органов зрения, слуха и дыхания, соблюдайте технику безопасности.

Условия гарантии:

Настоящим гарантийным талоном продавец подтверждает право покупателя на безвозмездное устранение дефектов, возникших в данном изделии по вине завода-изготовителя в течение гарантийного срока и препятствующих его дальнейшей полноценной и безопасной эксплуатации.

Гарантийный срок, в течении которого безвозмездно устраняются неисправности, вызванными заводскими дефектами составляет **двенадцать месяцев**, при условии выполнения пользователем рекомендаций и требований завода-изготовителя, изложенных в руководстве по эксплуатации данного изделия

Настоящий гарантийный талон не дает покупателю никаких других прав, кроме описанных выше.

В случае обращения покупателя в сервисный центр с требованием о проведении гарантийного ремонта его изделия, оно принимается на диагностику, которая должна быть проведена в течении четырнадцати дней со дня даты обращения покупателя.

По завершении диагностики, сервисный центр должен либо начать восстановительные работы, которые обязуется выполнить в течение четырнадцати дней (при условии наличия всех необходимых для ремонта запасных частей), либо предоставить покупателю заключение о непризнании завода-изготовителя виновным в поломке, сделавшей невозможной полноценную и безопасную эксплуатацию изделия.

В случае непризнания независимой экспертизой завода-изготовителя виновным в поломке, покупатель должен возместить сервисному центру расходы, понесенные им при диагностике изделия.

Период гарантийного обслуживания изделия, принятого на гарантийный ремонт, продлевается на время его нахождения в сервисном центре.

На гарантийное обслуживание изделия будут приняты только в чистом виде, очищенные от грязи, масла и т.п.

В случае отсутствия в гарантийном талоне даты продажи, наименования продавца и его печати - гарантийный срок исчисляется с даты производства.

Гарантийные обязательства могут быть частично или полностью отозваны в следующий случаях:

В гарантийном талоне отсутствуют печать импортера, подпись покупателя.

Не совпадают заводские номера в данном талоне и на корпусе изделия (двигателя).

Заводской номер на изделии и (или) двигателе уничтожен или не читаем.

Установлено, что пользователь (оператор) не выполнял требования по эксплуатации устройства, изложенные в руководстве по эксплуатации на изделие.

В результате диагностики обнаружены следы неквалифицированного вмешательства в регулировку устройства, напрямую повлиявшие на его дальнейшую нормальную и безопасную эксплуатацию, например, самостоятельные регулировки карбюратора, приведшие к чрезмерному обогащению или обеднению топливной смеси с последующими непоправимыми повреждениями деталей и узлов поршневой группы, самостоятельные регулировки топливного насоса, форсунки, приведшие к изменению характеристик впрыска топливной смеси в камеру сгорания с последующими проблемами с запуском устройства, самостоятельные регулировки или удаление узлов автоматического отключения устройства в случае перегрузки, перегрева и т.п.

В результате диагностики обнаружены изменения в конструкции, несанкционированные заводом-изготовителем, удалены детали и узлы, электронные компоненты, установлены неоригинальные детали и узлы, электронные компоненты.

Изделие имеет видимые или установленные диагностикой следы механических повреждений, повреждений вызванных воздействием грызунов и насекомых или следы контакта с огнем, агрессивными средами т.п., загрязнения, непосредственно влияющие на работоспособность изделия.

В результате диагностики выявлено, что подключаемые к изделию (электростанции) потребители были неисправны и (или) имели потребляемую мощность более, чем заявленная заводом-изготовителем долговременная выходная мощность, к электростанциям с модулями AVR подключались сварочные аппараты, не имеющие маркировки «для работы с электростанциями».

В результате диагностики выявлено, что оператор (пользователь) продолжал работу после того, как сработал механизм автоматического отключения устройства или работа этого механизма была заблокирована оператором (пользователем).

Уровень масла в двигателе (картере) находится ниже допустимых норм, воздушный и (или) топливный фильтр чрезмерно загрязнен (т.е. не способен выполнять свои функции) или неправильно установлен.

Изделие подключалось в электрическую сеть с нестабильными параметрами, а именно: напряжение не находится в интервале $220\pm 5\%$, постоянно происходят резкие скачки напряжения в результате параллельного подключения других мощных потребителей.

Изделие предоставлено в сервисный центр в разобранном виде или без узлов, отсутствие которых не позволяет выявить действительные причины возникших неисправностей.

В результате диагностики выявлено, что изделие, предназначенное для частного использования, эксплуатировалось в целях получения коммерческой выгоды (превышение расчетного ресурса), не проходило своевременного техобслуживания. *

Гарантийные обязательства не распространяются на детали и узлы, подверженные естественному износу* в процессе эксплуатации, а именно:

1. Детали механизма стартера: тросиковый шкив, кулачки, пружины кулачков, пружина шкива, крышка стартера, шнур стартера, рукоятка стартера и т.п.
2. Шины, цепи, свечи зажигания, косильные головки, отрезные и пильные диски и т.п.
3. Воздушные, масляные и топливные фильтры.
4. Шестерни, подшипники, сальники и т.п.
5. Любая другая оснастка. *

***Примечание:**

Сервисный центр по своему усмотрению либо отремонтирует, либо заменит любую деталь, признанную дефектной.

Естественный износ - нормальный износ деталей, узлов и т.п. оборудования в процессе работы.

Техническое обслуживание - необходимый комплект работ, не связанный с устранением заводских дефектов, проводимый с целью поддержания работоспособности изделия. Любое механическое, силовое устройство требует периодического техобслуживания для обеспечения его нормальной и безопасной работы.

Оснастка - те части изделия, которые, как правило, являются непосредственно рабочими органами и могут быть легко отделены пользователем от механизма, который является их приводом.

Сервисный центр:

ООО «Алефсервис»,

РБ, г. Минск, ул.Рогачевская, 14/14 (Военный городок в Уручье, здание склада ООО «Альфасад»)

Режим работы:

Пн - Пт: 9.00-17.00

Сб, Вс: выходной

Контактный номер: +375 29 127 26 26

SKIPPER® BRADS

Katana
SBK

WELT
DARC
ALTRON
ELECTRIC

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Внимание! Пожалуйста, потребуйте от продавца полностью заполнить гарантийный талон, проверьте правильность указанных данных.

Заполняется организацией-продавцом:

Сведения о товаре

Наименование изделия

Серийный номер

Дата изготовления

Дата продажи

Дата отгрузки

Гарантийный срок

Сведения о продавце

Организация-продавец

Ф.И.О. продавца,
подпись

Адрес организации

Контактный телефон

Исправное изделие в полном комплекте, с Руководством по эксплуатации получил; с условиями гарантии и бесплатного сервисного обслуживания обязуюсь ознакомиться.

Подпись покупателя _____ / _____



Печать

Организации-продавца

КАРТА ПРОЕЗДА:

ВАРИАНТ 1

пр-т Независимости - ул. Героев 120-й дивизии - ул. Основателей

ВАРИАНТ 2

пр-т Независимости - ул. Рогачевская - ул. Героев 120-й дивизии - ул. Основателей

ВАРИАНТ 3

МКАД - съезд на ул. Ф.Скорины - ул. Основателей

ВАРИАНТ 4

пр-т Независимости - ул. Стариновская - ул. Ф.Скорины - ул. Основателей



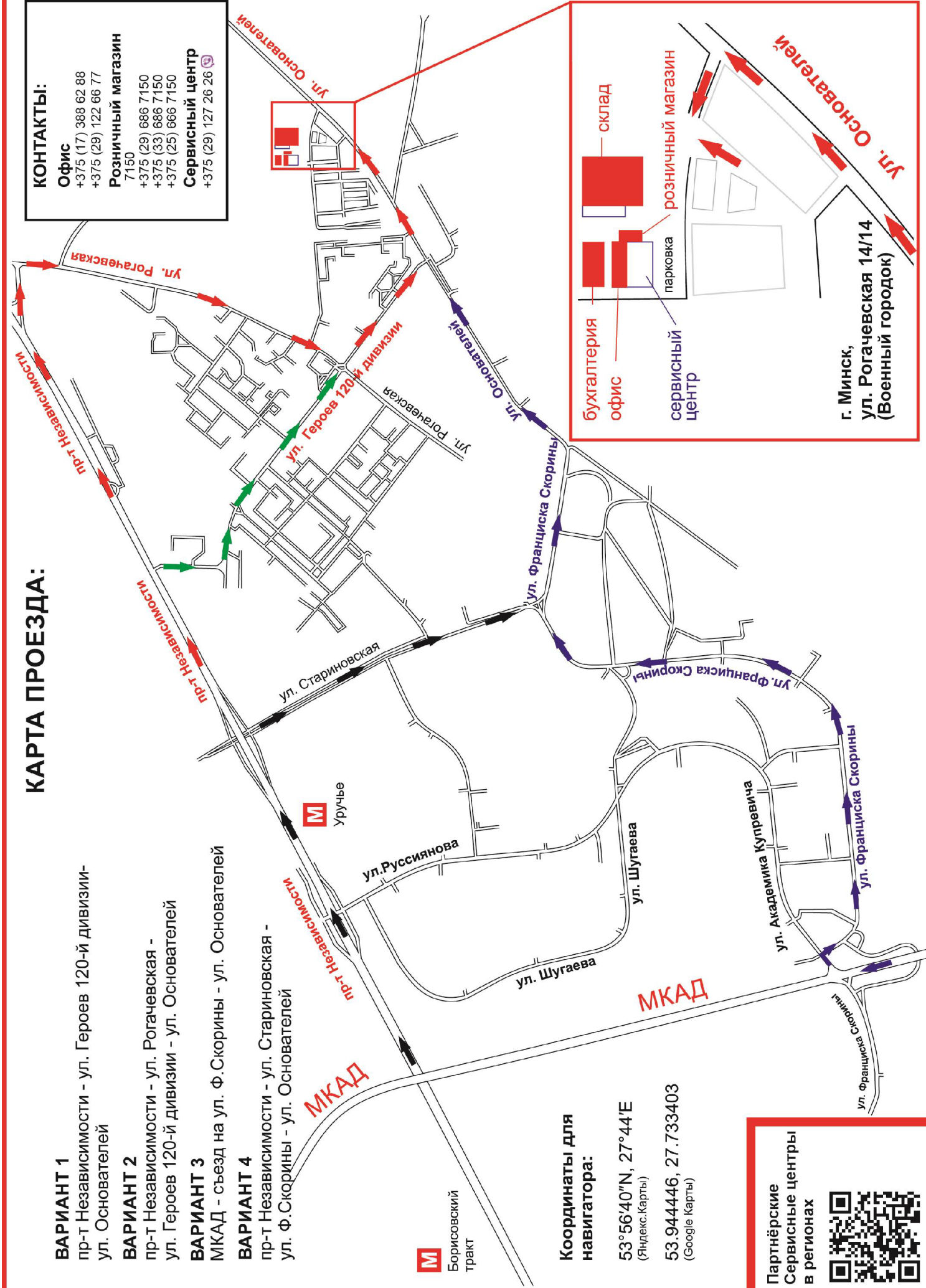
Борисовский тракт

Координаты для навигатора:

53°56'40"N, 27°44'E
(Яндекс.Карты)

53.944446, 27.733403
(Google Карты)

Партнёрские
Сервисные центры
в регионах



КОНТАКТЫ:

Офис

+375 (17) 388 62 88
+375 (29) 122 66 77

Розничный магазин

7150
+375 (29) 686 7150

+375 (33) 686 7150

+375 (25) 666 7150

Сервисный центр

+375 (29) 127 26 26